

# Beveling Machines

# MiniFacer JMF-100

STD.Locking Range ▶ I.D.20-42mm



### STANDARD SET UP



- RENTAL - AVAILABLE IN KOREA

베벨링머신 JMF-100-P는 스테인레스 스틸 과 듀플렉스, 인코넬을 비롯한 그밖의 다양한 소재로 된 튜브와 파이프의 단면을 가공하거나 용접비드를 제거 할 수 있습니다. 빠르고 안전하게 용접준비 작업이 가능하며, 작동법이 쉽고 간편하게 사용 할 수 있어 보수공사에도 적합합니다. 냉각기와 열교환기, 보일러에 주로 사용됩니다.

The JMF-100-P is a light weight and compact machine for facing, bevelling and weld preparation on all materials including stainless steel, duplex, inconel and others. One operator per-forms weld preparations safely, accurately and quickly vs. the slow and cumbersome grinding operation. Easy to handle and quick to setup. Used in shutdown environments condensers and heat exchangers, boiler.

	PNEUMATIC	ELECTRIC
--	-----------	----------

	JMF-100-P	JMF-100-E
Model No.	JMF-100-P	JMF-100-E
Application Range	12.5-76mm (0.49-3")	12.5-76mm (0.49-3")
<b>STD. Locking Range</b>	<b>I.D. 20-42mm (0.79-1.65")</b>	<b>I.D. 20-42mm (0.79-1.65")</b>
Speed	120 RPM	Max.320RPM
Torque	30Nm	42Nm
Feeding Stroke	22mm	22mm
Pneumatic Motor Power	0.55 HP	-
Air Consumption	18-20 cfm	-
Air Pressure	6bar (90psi)	-
Electric motor Power	-	850W
Voltage	-	220/110V
Body Weight	5.0kg	5.8kg

### OPTIONAL ACCESSORIES

#### ■ Star Feed SM



SM 타입은 가장 보편적인 방식으로 면치, 개선, 용접비드제거 작업에 적합합니다.

The most universal feed system that is suitable for facing, bevelling, seal and strength weld removal.

#### ■ Lever Feed LM



LM 타입은 미는 방식의 특정한 핸들로 강한재질이나 두꺼운 튜브의 개선작업에 적합합니다.

A heavy duty feed handle ideal for heavy wall tube and pipe bevelling.

#### ■ Locking Cylinder



락킹 실린더를 옵션으로 선택하면 튜브나 파이프의 단면가공 후 다음 가공을 준비하는 시간을 최대 4배 단축 시킬 수 있고 작업자의 피로도도 줄어들어 작업능률이 향상됩니다.

This optional pneumatic lock decreases the cycle time between end preps by up to four times and is ideal for fabrication shops.

#### ■ Electric Version



MiniFacer JMF-100-E 는 미니페이스의 전기식 버전입니다. 커터 헤드와 락킹 범위는 기본 미니페이스와 동일합니다.

MiniFacer JMF-100-E is electric version of JMF-100. A standard machine cover the same pipe size and comes with the same cutting head.

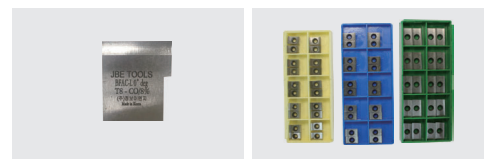
### OPTIONAL CUTTER HEAD & HOLDER



### CUTTER BIT



Cobalt 8% 재질의 30, 37.5 45 도 개선을 위한 기본적인 바이트. 이 외의 각도와 재질, 규격의 바이트는 문의 후 제작 가능합니다. Cobalt 8% of material, 30,37.5,45 degree bit for bevel. Other angles, materials, and specification bit can be made after inquiry.



Cobalt 8% 재질의 커팅 (면치기) 을 위한 기본적인 바이트. 이 외의 각도와 재질, 규격의 바이트는 문의 후 제작 가능합니다. Cobalt 8% of material, 90 degree bit for cut. Other angles, materials, and specification bit can be made after inquiry.

스페셜 헤드나, 바이트 홀더와 함께 사용하는 인서트 바이트. 양날로 사용 하여 경제적이며, 간편하게 날만 교체하는 편리함이 있습니다. Insert bit used with special heads or bit holders. It is economical to use with 2 blade sideways, and convenient to replace only the blade.the blade.

### OPTIONAL SHAFT KIT



2개의 샤프트 탑 (10.0/11.5) 을 교환하여 I.D.10.0-14.5 mm 에 적용 합니다.

A system with 2 interchangeable shaft tops 10.0/11.0. Acomplete jaws set to cover I.D.10.0 to 14.5mm.



4개의 샤프트 탑 (12.4/13.9/16.9/18.9) 을 교환하여 I.D.12.5-31 mm 에 적용 합니다.

A system with 3 interchangeable shaft tops 12.4/13.9/16.9/18.9. Acomplete jaws set to cover I.D.12.5 to 31mm.



20mm 샤프트에서 락킹조가 고정되는 부분을 강화시켜 가공강도를 향상시킬 수 있는 22mm 가이드 샤프트 입니다.

22mm guiding shaft with increased cross sectional diameter within the jaw retaining section. Enhances machining rigidity.



20mm 샤프트에서 락킹조가 고정되는 부분을 강화시켜 가공강도를 향상시킬 수 있는 23mm 가이드 샤프트 입니다.

23mm guiding shaft with increased cross sectional diameter within the jaw retaining section. Enhances machining rigidity.