

Split Frame Cutting & Beveling Machines

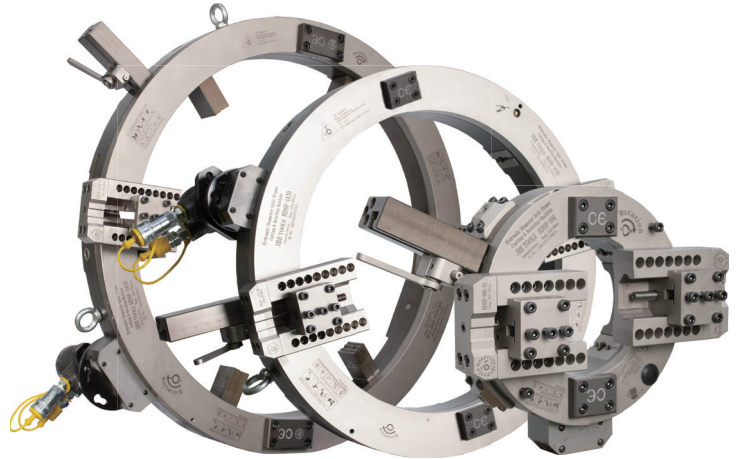
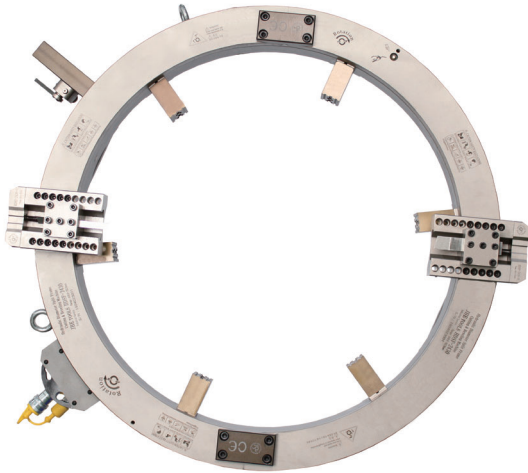
DSF Series

Hydraulic / Pneumatic / Electric

STD.Locking Range ▶ I.D.25.4-254mm

정보이엔지의 스플리트 프레임 커팅 베벨 머신입니다. 파이프나 튜브, 플랜지, 카운터보어 및 면의 절단 과 개선을 위하여 반원 모양의 두개의 프레임으로 디자인, 설계 된 장비 입니다. 알루미늄으로 경량화되어 파이프에 설치하기 쉬우며 1" 부터 48" 까지의 15개의 기본모델로 구성되어 있습니다. 이 외의 사이즈는 제작주문 됩니다. 석유,가스,식품,화학,보일러,제약,원자력 및 보일러,건설 현장 에 적합합니다.

JBE Split frame pipe cutting and beveling machine, designed to cut, bevel, single point, counterbore and face on the pipe, tube and flanges. It is a portable pipe cutting and beveling machine tools of clamshell style. smartly designed, ability to split in half at the frame, easy to install on the pipe line. It is comprehensive used in pipework af oil, gas, food, petroleum, chemical, boiler, medicine machine, nuclear power, and power supply construction. 15 models are available in 6" increments, with additional sizes available by special order.



CAPABILITY

- 파이프 절단
DSF 는 절단(분리), 이중분리 (두개의 날 사용), 동시에 절단 및 동시에 경사개선 작업이 가능합니다.
- 파이프 개선
DSF 는 복잡한 용접 준비를 신속하고 안전하게 할 수 있습니다. 일반 단일 개선뿐만 아니라 이중 또는 다양한 개선형상으로 작업 할 수 있습니다.
- 카운터보링(자리파기) 드릴작업
카운터보링은 용접준비가 완료되고 섹션이 용접되기 전에 파이프 내경을 가공하는 단계 입니다. DSF 는 다양한 유형의 카운터보링을 수행 할 수 있는 모듈과 악세서리가 있습니다.
- 배관연결 플랜지 홈 작업
평평한면, 불룩한면의 홈 가공 및 R,T,J 형상의 홈가공을 위해 설계된 모듈을 사용하여 우수한 플랜지 면을 만들 수 있습니다. 별도의 플랜지 머신을 사용할 필요가 없어 시간과 비용을 절약 할 수 있습니다.
- 두꺼운 파이프 작업
견고한 구조와 강력한 구동모터 옵션을 갖춘 DSF 는 두꺼운 파이프 가공에 가장 적합합니다. 설정에 따라 최대 110mm 두께에 적용 할 수 있습니다.

FEATURES

- 파이프 외경을 감싸는 디자인으로 설치가 쉽습니다.
- 절단과 개선작업시 파이프의 재질에 영향을 주지 않습니다.
- 개선형상은 U, V, Y, J 및 복합적으로 응용 할 수 있습니다.
- 고정식 바디링은 알루미늄, 회전하는 기어링은 스틸로 만들어졌으며 유압식,공압식,전기식 구동장치 중 선택 할 수 있습니다.
- 특정 가공을 위하여 모터의 위치를 변경 하여 제작 할 수 있습니다.
- 성능을 높이고 기능을 확장하기 위하여 다양한 악세서리를 장착 할 수 있습니다.

- RENTAL -
AVAILABLE IN KOREA

- Pipe cutting
The DSF is capable of cutting (parting), double parting(utilizing two cutting bits) or simultaneous cutting and beveling.
- Pipe beveling
The DSF quickly and safely creates the more complex weld preps specified today that torching and grinding cannot. The DSF can be configured to bevel, compound bevel, and create J-preps with specific radius and precise lands.
- Counterboring
Counterboring is the process of machining the ID of pipe, after the weld prep is completed and before the sections are welded. The DSF offers multiple modules and accessories to perform any type of counterboring.
- Flange facing
The DSF makes an excellent flange facer, with available modules designed for flat face, raised face, record grooving and machining RTJ grooves. Utilizing the DSF as the platform saves time and the expense of bringing in dedicated facing machines.
- Heavy wall
With its robust construction and powerful drive motor options, the DSF is the best choice for machining heavy wall pipe. Depending on the meterial, It can form tool up to 110mm wall.

- Out-mounted style, clamping by multipoint jaws
- Split frame technology, easy to install on the pipeline
- Cold cutting and beveling , don't influence the pipe's material
- Varity of beveling shape : U,V,Y,J and compound bevels
- The fixed body ring is made of aluminum and the rotating gearing is made of steel . Choose between hydraulic, pneumatic or electric drive.
- Several diffent drive options are acaible to best position the motor for a specific machining application.
- It can be equipped a wide range of accessories to increase perfor mance and expand capabilities.